

PRILOG II TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

Poziv za dostavljanje ponuda za **nabavku CNC mašine za kantovanje**

Broj nabavke: 1/24 - EE-012-23

Tehničke specifikacije sastavni su dio ovog Poziva za dostavljanje ponuda. Ponuda mora zadovoljiti sve tražene tehničke karakteristike, te obuhvatiti sve stavke iz tehničke specifikacije koje predstavljaju minimalne tehničke karakteristike.

Ponuđači su pozvani da popune tabelu na sledećim stranicama:

- **Kolonu 2 koju popunjava naručilac prikazuje zahtijevane specifikacije (koje se ne smiju mijenjati od strane ponuđača),**
- **Kolonu 3 treba da popuni ponuđač i treba opisati šta se nudi (na primjer, DA/NE definišući nudi li traženo iz kolone 2, ili opisati model i karakteristike ponuđenog)**
- **Kolona 4 omogućava ponuđaču da da komentare o svojoj ponuđenoj isporuci i eventualne reference na dokumentaciju.**

Eventualna dokumentacija koja se dostavi treba jasno da označi (istakne, označi) modele koje se nude i opcije koje su uključene, ako postoje, kako bi evaluatorima bilo jasno koja je tačna konfiguracija. Ponude koje ne omogućavaju precizno identifikovanje modela i specifikacija mogu biti odbijene od strane komisije za evaluaciju.

Ponuda mora biti dovoljno jasna da omogući evaluatorima lako upoređivanje između zahtijevanih specifikacija i ponuđenih specifikacija.

Kolone 1-2 popunjava naručilac.

Kolone 3-4 popunjava ponuđač.

Kako bi se ponuda smatrala valjanom, ponuđeni predmet nabave mora zadovoljiti sve što je traženo u obrascu Tehničkih specifikacija.

1. Broj	2. Opis – zahtijevana specifikacija	3. Ponuđena specifikacija	4. Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju
1	<p>CNC mašina za kanovanje</p> <p>Jednostrana kanterica u desnoj izradi za pravolinijsko kantovanje, lepljenje sa topivim ljepljivom u granulama.</p> <p>POPIS INSTALIRANIH AGREGATA:</p> <p>Agregat sa predfrezerima 2 x 2,2 Kw 200 Hz Agregat za lepljenje QA 65</p> <p>Elektropneumatsko - programsko 2 položajno automatsko podešavanje pritiska zone Agregat sa 2 motora i testerama za odsecanje ravno/fazno 2 x 0,18 Kw</p> <p>Elektropneumatsko - programsko podešavanje odesanja pod uglom ili ravno</p> <p>Agregat sa frezerima gornjim i donjim 2 x 0,27 Kw suprotnosmerne rotacije Elektropneumatsko - programsko automatsko podešavanje glodanja ravno ili radijusno Agregat za konturnu obradu - doradu čoškova 1 x 0,35 Kw WD 60</p> <p>Agregat profilnih noževa – grebača trake sa W/brzoizmenljivim glavama Elektropneumatsko -</p>		

<p>programsko automatsko uključivanje / isključivanje grebača Agregata ravnih noževa - strugača lepka</p> <p>Agregat sa četkama – polirkama</p> <p>1. BAZA MAŠINE:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Liveno jednodavno postolje mašine za montažu agregata - Desna izvedba mašine - Lakirna boja siva - Ulazni lineal manualno podesiv <p>Gornji pritisak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 reda pojedinačnih rolera - Visinsko podešavanje sa digitalnim očitavanjem i manuelnim podešavanjem pritiska grede prema debljini ploče koja se kantuje <p>Transportni uređaj:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Transportni lanac sa gumenim papučama širine 80 mm - Precizno vođenje radnih komada - Standardni dio opreme je pneumatsko podmazivanje transportnog lanca pritiskom na dugme - Teleskopski suport sa rolerima za vođenje komada izvlači se do 500 mm - Hauba sa zvučnom izolacijom i individualnim pojedinačnim odvodima za odprašivanje - Brzina pomjera 11 m/min - Radni sto visine 950 mm - Komprimovani vazduh min. 6 bar - Ukupna dužina mašine 5035 mm - Pod mora da odgovara uslovima prema lay-out i planu odsisavanja br. 5-701-80-1400 		
---	--	--

	<p>PARAMETRI RADNOG KOMADA:</p> <p>Širina radnog komada: 8 – 22 mm → 70 mm* 23 – 40 mm → 120 mm* 41 – 60 mm → 150 mm*</p>		
2	Garancija najmanje 12 mjeseci		
3	Prevoz i Instalacija na mjestu isporuke / Danilovgrad, Novo selo bb, postrojenje Doding doo		
4	<p>Obuka o korištenju mašine na mjestu isporuke (trajanje min 1 dan)</p> <p>Operater na mašini je odgovoran za upotrebu odgovarajućeg materijala na mašini (ljepak, traka i ploče)</p> <p>Elektronska oprema sa modularnom kontrolom sistema za olakšano operativno upravljanje i lako opsluživanje. Korisnik je obavezan obezbijediti preporučenu temperaturna tolerancija min. + 10°C , max. + 40° C, za elektronsku i mehaničku operativnost mašine</p> <p>Generalna fabrička uputstva za ljepak i kant materijal moraju biti ispoštovana.</p>		

	U slučaju da glavni napon varira u rasponu više od +/- 10 %, stabilizator napona mora biti instalisan od strane Korisnika.		
5.	Dobavljač ima standard TUV sertifikat u skladu sa DIN EN ISO 9001-2000		
6.	SIGURNOSNA I ZASTITNA OPREMA -EC-usaglasenost (CE) prema vazecim normama za rad sa pojedinacnom masinom -TRK vrijednost maks.. 2 mg / m ³ ukoliko je snaga otprasivanja i planu instalacije		